

## Quick Start Guide J1-P31-Fx



## Informazioni



Quality in Electronic  
Manufacturing

<b>Documento:</b>	<b>QSGJ1P31Fx_IT01</b>		
<b>Descrizione:</b>	Guida rapida d'installazione del J1-P31-Fx		
<b>Redattore:</b>	Riccardo Furlato		
<b>Approvatore</b>	Gabriele Bazzi		
<b>Link:</b>	<a href="http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1P31/qsgj1P31fx_it01">http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1P31/qsgj1P31fx_it01</a>		
<b>Lingua:</b>	Italiano		
Release documento	Descrizione	Note	Data
01	Nuovo manuale		23/04/2015

Questa GUIDA RAPIDA fornisce tutte le informazioni necessarie per:

- verificare le caratteristiche del prodotto acquistato
- effettuare correttamente installazione e fissaggio
- verificare il funzionamento di base

Per maggiori informazioni si legga il Manuale di Installazione e Manutenzione reperibile on-line all'indirizzo <http://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1P31>

## Marcatura CE e riferimenti normativi

L'apparecchiatura è stata progettata per l'impiego in ambiente industriale in conformità alla direttiva 2004/108/CE.

- EN 61000-6-4: Compatibilità elettromagnetica - Norma generica sull'emissione in ambiente industriale
  - EN55011 Class A: Limiti e metodi di misura
- EN 61000-6-2: Compatibilità elettromagnetica - Norma generica sull'immunità negli ambienti industriali
  - EN 61000-4-2: Compatibilità elettromagnetica - Immunità alle scariche elettrostatiche
  - EN 61000-4-3: Immunità ai campi magnetici a radiofrequenza
  - EN 61000-4-4: Transitori veloci
  - EN 61000-4-5: Transitori impulsivi
  - EN 61000-4-6: Disturbi condotti a radiofrequenza
- Il prodotto risulta inoltre conforme alle seguenti normative:
  - EN 60529: Grado di protezione dell'involucro IP20
  - EN 60068-2-1: Test di resistenza al freddo
  - EN 60068-2-2: Test di resistenza al caldo secco
  - EN 60068-2-14: Test di resistenza al cambio di temperatura
  - EN 60068-2-30: Test di resistenza al caldo umido ciclico
  - EN 60068-2-6: Test di resistenza a vibrazioni sinusoidali
  - EN 60068-2-27: Test di resistenza a vibrazioni shock
  - EN 60068-2-64: Test di resistenza a vibrazioni random

### Garanzia limitata

Per un periodo di due (2) anni dalla data di acquisto originale QEM riparerà o sostituirà gratuitamente controlli e accessori che all'esame QEM definirà essere difettosi nel materiale o nella qualità.

Questa garanzia è valida se l'unità non è stata manomessa da persone non autorizzate o usata in modo improprio.

Questa garanzia sostituisce qualsiasi altra garanzia sia espressa che implicita.

QEM non sarà ritenuta responsabile di qualsiasi spesa (compresa l'installazione o la rimozione), inconveniente, o danno consequenziale, comprese le lesioni a persone o danni alla proprietà causati da articoli di nostra fabbricazione o vendita. In qualsiasi caso, l'obbligo totale di QEM, in tutte le circostanze, non eccederà il prezzo totale di acquisto del controllo.

I reclami per il rimborso del prezzo di acquisto, riparazioni, o sostituzioni devono essere riferiti a QEM con tutti i dati pertinenti al difetto, la data di acquisto, il lavoro svolto dal controllo e il problema incontrato.

## Sommario

<b>Quick Start Guide J1-P31-Fx</b> .....	1
<b>Informazioni</b> .....	1
Marcatura CE e riferimenti normativi .....	2
<b>Garanzia limitata</b> .....	2
<b>1. Descrizione</b> .....	1
<b>1.1 Identificazione del prodotto</b> .....	1
1.1.1 Etichetta prodotto .....	1
1.1.2 Codice di ordinazione .....	1
1.1.3 Versioni hardware .....	2
1.1.4 Manuali delle Schede espansione .....	4
1.1.5 Versioni firmware .....	4
<b>2. Caratteristiche tecniche</b> .....	5
<b>2.1 Caratteristiche generali</b> .....	5
<b>2.2 CPU (livello tecnologico F)</b> .....	5
<b>2.3 Dimensioni meccaniche</b> .....	6
<b>2.4 Dima di foratura</b> .....	7
<b>2.5 Installazione</b> .....	8
<b>3. Collegamenti scheda base</b> .....	9
<b>3.1 Power supply</b> .....	9
Connettore .....	9
Esempi di collegamento .....	10
<b>4. Verifiche di corretto funzionamento</b> .....	11
<b>Accensione</b> .....	11
<b>Autodiagnosi</b> .....	11
<b>5. Assistenza</b> .....	12
<b>Richiesta di assistenza</b> .....	12
<b>Riparazione</b> .....	12
<b>Spedizione</b> .....	12



## 1. Descrizione

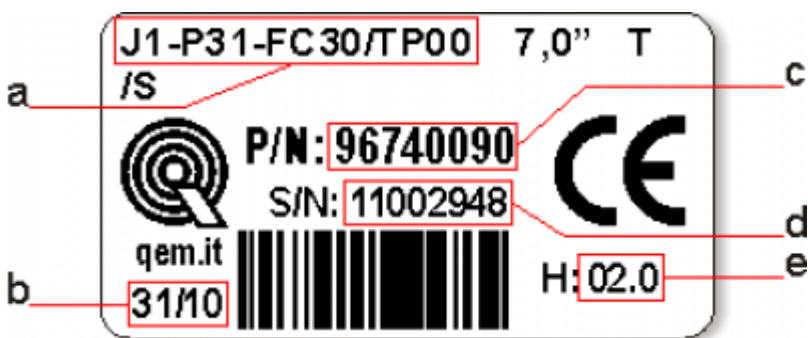
J1-P31-F è un controllore integrato della gamma Qmove+.

### 1.1 Identificazione del prodotto



**In base al Codice d'ordinazione dello strumento è possibile ricavarne esattamente le caratteristiche. Verificare che le Caratteristiche dello strumento corrispondano alle Vostre esigenze.**

#### 1.1.1 Etichetta prodotto



- **a - Codice di ordinazione**
- **b - Settimana di produzione:** indica la settimana e l'anno di produzione
- **c - Part number:** codice univoco che identifica un codice d'ordinazione
- **d - Serial number:** numero di serie dello strumento, unico per ogni pezzo prodotto
- **e - Release hardware:** release dell' hardware

#### 1.1.2 Codice di ordinazione

Modello	Caratteristiche
<b>J1 - P31 - FA - 10 / TP01</b>	
	<b>TP00</b> = Codice tastiera (TP00 = pannello con touch-screen resistivo, logo e tasti funzione personalizzabili); <b>TP01</b> = pannello con touch-screen resistivo, logo e tasti funzione standard QEM
	<b>10</b> = Versione firmware (00 = non installato)
	<b>F</b> = Livello tecnologico <b>A</b> = Versione hardware
	<b>P</b> = Tastiera limitata (solo tasti funzione) <b>3</b> = display lcd grafico 7" TFT-256 COLORI-800x480px; dimensione pannello anteriore (216x168mm); tastiera 7 tasti + 11 led; contenitore a norme DIN 43700; <b>1</b> = Corrispondenza firmware-hardware
<b>J1</b>	= Famiglia Qmove "HMI+PLC"

### 1.1.3 Versioni hardware

Attualmente sono disponibili le seguenti versioni hardware:

		Versioni hardware															
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Y	W	Z
<b>SLOT 2 (Scheda base)</b>	<b>USER PORT</b>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	<b>AUX1 PORT (RS232, RS422, RS485)</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
	<b>AUX2 PORT (RS485)</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
	<b>CAN1 PORT</b>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	<b>CAN2 PORT<sup>1)</sup></b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>ETHERNET PORT</b>	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1
	<b>USB PORT<sup>2)</sup></b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

<b>SLOT 3 (Schede di specializzazione)</b>	<b>Ingressi digitali standard</b>	-	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	-	16	
	<b>Ingressi digitali veloci<sup>3)</sup></b>	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	2
	<b>Ingressi analogici 12bit</b>	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	2	-	2	
	<b>Ingressi analogici 16bit</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Ingressi per PT100<sup>4)</sup></b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Ingressi per Termocoppie<sup>5)</sup></b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Conteggi bidirezionali 20KHz ABZ (24V-PP, 5V-LD)</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Conteggi bidirezionali 200KHz ABZ (24V-PP, 5V-LD)</b>	-	2	4	2	2	4	4	2	2	4	4	2	-	4	-	4	-	4
	<b>Conteggi assoluti SSI</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Uscite digitali protette</b>	-	8	8	8	8	8	8	16	16	16	16	16	16	16	8	-	8	
	<b>Uscite digitali a relè</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Uscite analogiche 0-10V-12bit</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>Uscite analogiche +/-10V-16bit</b>	-	2	4	2	2	4	4	2	2	4	4	2	-	4	-	4	-	4
	<b>Uscite stepper</b>	-	-	-	2	-	-	4	-	2	-	-	-	-	-	4	-	4	
	<b>Connettore per Pulsantiera remotate<sup>6)</sup></b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	
<b>Codice software della scheda da dichiarare nello SLOT 3</b>	-	1MG3F	1MG3F	1MG3F	1MG3F	1MG3F	1MG3F	1MG5F	1MG5F	1MG5F	1MG5F	1MG5F	1MG5F	1MG5F	1MG3F	-	1MG3F		

<sup>1), 2), 4), 5), 6)</sup> opzione non ancora abilitata

<sup>3)</sup> 2 degli ingressi veloci possono essere utilizzati come frequenzimetri all'interno del device "FREQ"

### 1.1.4 Manuali delle Schede espansione



MIM - Card [1MG3F rel.02](#)



MIM - Card [1MG5F rel.01](#)

### 1.1.5 Versioni firmware

Versione	Descrizione
10	Completamente programmabile, con funzionalità PLC
20	Completamente programmabile, con funzionalità PLC e MOTION
30	Completamente programmabile, con funzionalità PLC, MOTION, CAMMING e INTERPOLAZIONE

Per ulteriori informazioni riguardo alle caratteristiche dei vari firmware, consultare la tabella dei [Devices abilitati negli strumenti](#).



## 2. Caratteristiche tecniche

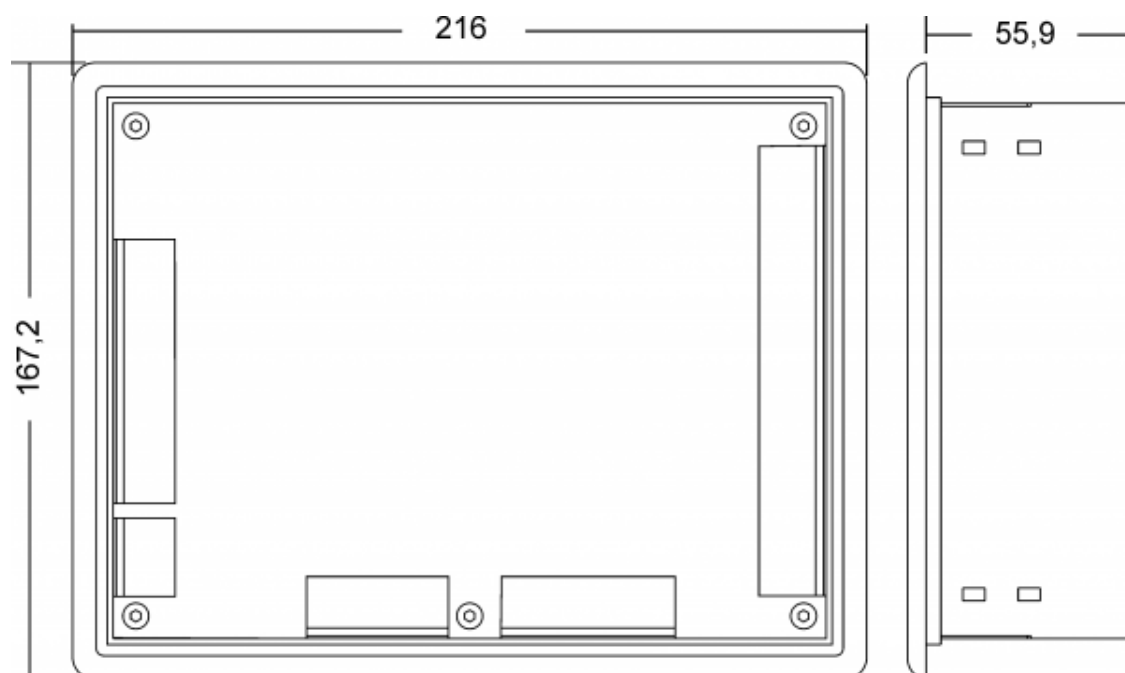
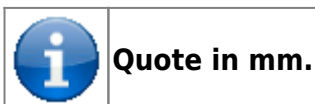
### 2.1 Caratteristiche generali

<b>Peso (massima configurazione hardware)</b>	1Kg
<b>Materiale contenitore</b>	Lamiera
<b>Materiale pannello frontale</b>	Alluminio
<b>Materiale cornice</b>	Noryl autoestinguento
<b>Display</b>	LCD 7" TFT 256 colori - 800 x 480px
<b>Touch screen</b>	Resistivo a 4 fili
<b>Area display / diagonale</b>	152,4 x 91,4mm / 7"
<b>Led utente</b>	14
<b>Led sistema</b>	8
<b>Tasti funzione</b>	7
<b>Tasti sistema</b>	3
<b>Temperatura di esercizio</b>	0 ÷ 50°C
<b>Temperatura di trasporto e stoccaggio</b>	-25 ÷ +70 °C
<b>Umidità relativa</b>	90% senza condensa
<b>Altitudine</b>	0 - 2000m s.l.m.
<b>Grado di protezione del pannello frontale</b>	IP64

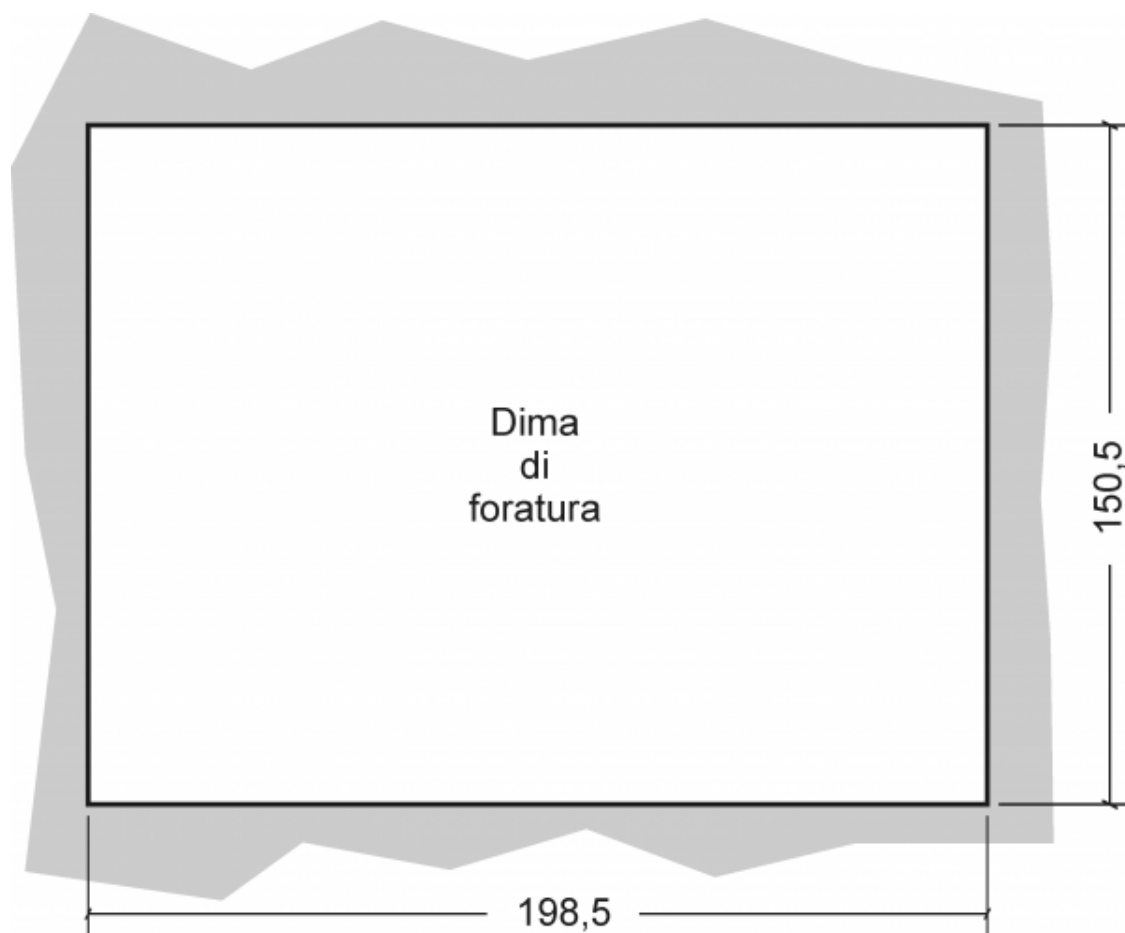
### 2.2 CPU (livello tecnologico F)

<b>Microprocessore RISC (32 bit)</b>	
<b>Frequenza di lavoro</b>	200MHz
<b>RAM</b>	16MB
<b>Flash</b>	8MB

### 2.3 Dimensioni meccaniche

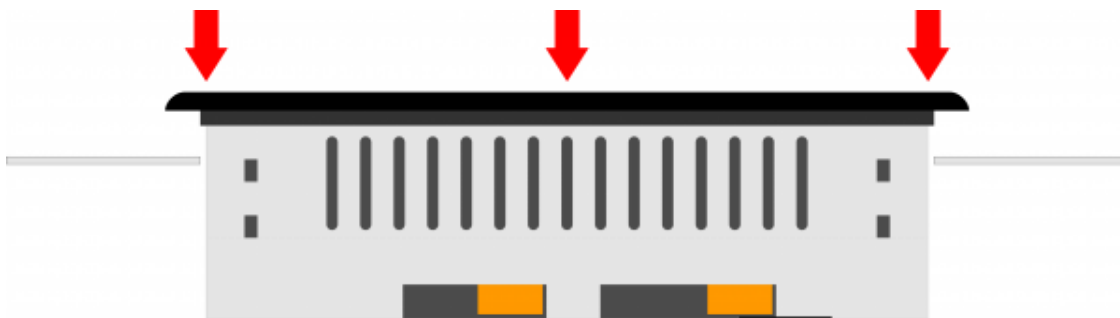


### 2.4 Dima di foratura



## 2.5 Installazione

Inserire lo strumento nel foro.

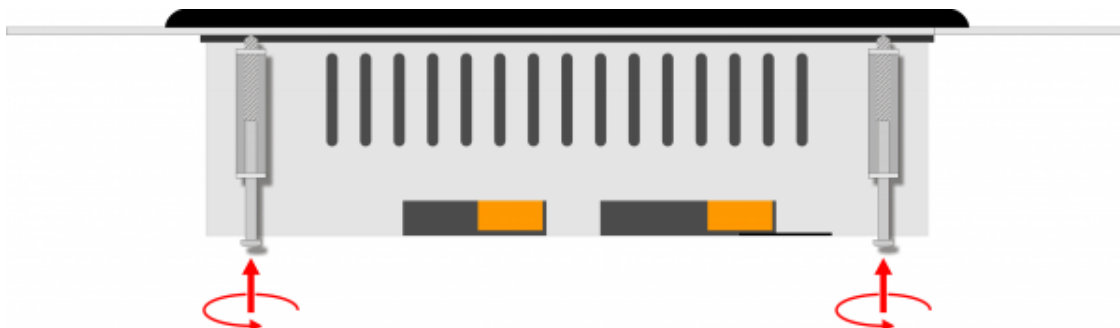


Applicare gli agganci.



Prima di fissare lo strumento, bisogna accertarsi che sia bene inserito all'interno del foro nel pannello, e che la guarnizione posta sulla parte posteriore della cornice sia ben aderente al pannello. Questo eviterà infiltrazioni di liquidi all'interno del pannello e deformazioni della cornice.

Avvitare come indicato, per fissare lo strumento.



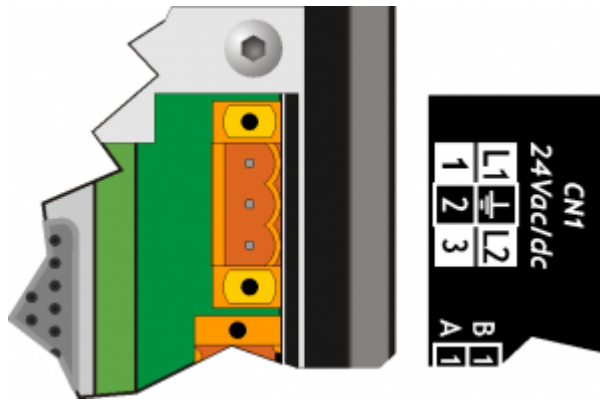
**Attenzione:** dopo aver appoggiato il perno dell'aggancio al pannello, effettuare solo mezza rotazione per non strappare la cornice!

### 3. Collegamenti scheda base



Per informazioni riguardanti le sezioni dei cavi utilizzabili ed i connettori usati, consultare l'application note [AN021](#)

#### 3.1 Power supply



Il cablaggio deve essere eseguito da personale specializzato e dotato degli opportuni provvedimenti antistatici.  
Prima di maneggiare lo strumento, togliere tensione e tutte le parti ad esso collegate.  
Per garantire il rispetto delle normative CE, la tensione d'alimentazione deve avere un isolamento galvanico di almeno 1500 Vac.

<b>Alimentazioni disponibili</b>	<b>24 Vdc</b>
<b>Range valido</b>	22 ÷ 27 Vdc
<b>Assorbimento max.</b>	30W

#### Connettore

CN1		Morsetto	Simbolo	Descrizione
1	1	1	+	Positivo alimentazione
2	2	2	TERRA	Terra-PE (segnali)
3	3	3	-	0V alimentazione

## Esempi di collegamento



**Si prescrive l'uso di un alimentatore isolato con uscita 24Vdc +/-5% conforme a EN60950-1.**

	<p>Usare due alimentatori separati: uno per la parte di controllo e uno per la parte di potenza</p>
	<p>Nel caso di un unico alimentatore, usare due linee separate: una per il controllo e una per la potenza</p>
	<p>Non usare le stesse linee della parte di potenza</p>

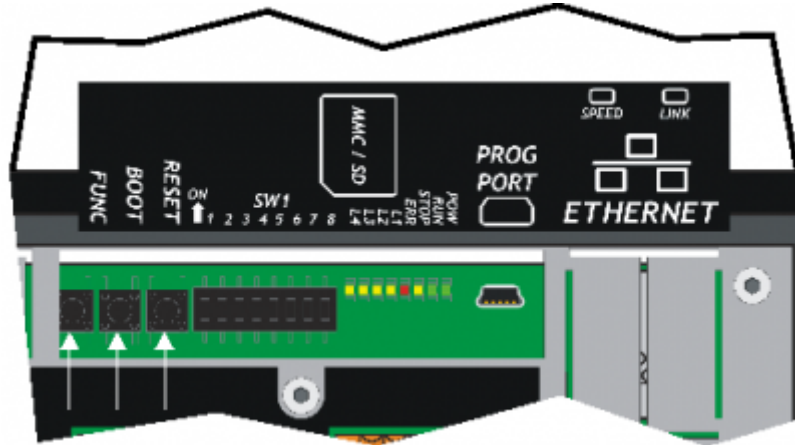
## 4. Verifiche di corretto funzionamento

Dopo aver collegato correttamente lo strumento alla linea di alimentazione, come precedentemente descritto, si può procedere con l'accensione.

### Accensione

In fase di accensione, viene eseguita la scansione dei led:

si accendono in modo sequenziale gli 8 led presenti sulla parte posteriore dello strumento (pow, run, stop, err, L1, L2, L3 e L4).



### Autodiagnosi

Dopo aver eseguito la scansione dei leds, lo strumento esegue una serie di operazioni di autodiagnosi.

Quando vengono rilevate anomalie o quando è necessario informare l'operatore di una particolare situazione, la procedura di autodiagnosi viene momentaneamente interrotta, segnalando ciò che è avvenuto.

Un'eventuale anomalia viene segnalata attraverso i led **L1**, **L2** e un messaggio sul display.



Se lo strumento funziona correttamente, al termine delle fasi di accensione e Autodiagnosi, si possono verificare le seguenti situazioni:

- led **pow** acceso (CPU in stato di RESET)
- led **pow** e **run** accesi (CPU in stato di RUN)
- led **pow** acceso e led **run** lampeggiante (CPU in stato di READY)

## 5. Assistenza

### Richiesta di assistenza

Per poterVi fornire un servizio rapido, al minimo costo, abbiamo bisogno del Vostro aiuto.




	
<p>Seguire tutte le indicazioni fornite nel manuale <a href="#">MIMAT</a></p>	<p>Se il problema persiste, compilare il “Modulo richiesta di assistenza” presente nella pagina <a href="#">Contatti</a> del sito <a href="http://www.qem.it">www.qem.it</a>. I nostri tecnici otterranno elementi indispensabili per la comprensione del Vostro problema.</p>

### Riparazione

Per poterVi fornire un servizio efficiente, Vi preghiamo di leggere e attenerVi alle indicazioni qui [riportate](#)

### Spedizione

Si raccomanda di imballare lo strumento con materiali che riescano ad ammortizzare eventuali cadute.

		
<p>Usare l'imballo originale: deve proteggere lo strumento durante il trasporto.</p>	<p>Allegare:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Una descrizione dell'anomalia;</li> <li>2. Parte dello schema elettrico dov'è inserito lo strumento</li> <li>3. Programmazione dello strumento (set up, quote di lavoro, parametri...).</li> </ol>	<p>Una descrizione esaustiva del problema permetterà di individuare e risolvere rapidamente il vostro problema. Un imballo accurato eviterà ulteriori inconvenienti.</p>









Stampando solo le pagine necessarie si riduce il consumo di carta

From:  
<https://www.qem.eu/doku/> - **Qem Wiki**

Permanent link:  
[https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p31/qsgj1p31fx\\_it01](https://www.qem.eu/doku/doku.php/strumenti/qmoveplus/j1p31/qsgj1p31fx_it01)

Last update: **2019/08/29 17:01**

